



### IMPIEGO

Stazioni di raccolta e sollevamento automatico d'acqua domestica di rifiuto modello SER50, per acque scaricate da lavelli, vasche da bagno, docce, lavatrici... situati in seminterrati, al di sotto del livello fognario. La stazione SER50 è adatta per il convogliamento di acque di scarico prive di sostanze solide e/o fibrose di dimensioni superiori a Ø20 mm.

Stazioni di raccolta e sollevamento automatico in rete fognaria di acque nere e scarichi domestici ed industriali modelli FOG175 e FOG500, per il pompaggio da locali seminterrati, posti al di sotto del livello fognario. Questa serie di stazioni è adatta per il pompaggio di acque piovane, acque chiare di rifiuto, acque di fiume/lago, acque nere di rifiuto, prive di sostanze di dimensioni superiori a Ø50 mm.

### COMPONENTISTICA

La stazione di raccolta e pompaggio SER50 è costituita da una vasca in polietilene ad alta densità della capacità di litri 50, con coperchio Ø 200 mm, completa di stacco di entrata liquido da 2", di uscita da 1" e di sfiato da ½". All'interno del serbatoio è assemblata di serie un'elettropompa sommergibile monofase da Hp 0.5 (con mt.5 di cavo), completa di galleggiante di comando e di valvola di ritegno in mandata per evitare il riflusso del liquido.

Le stazioni di pompaggio mod. FOG175 e FOG500 sono costituite da vasche in polietilene ad alta densità rispettivamente delle capacità di litri 175 e litri 500; complete di coperchi peditonabili garantiscono la tenuta di gas e liquido grazie alla guarnizione di chiusura, la piastra d'appoggio è in acciaio inox. Tali serbatoi sono completi rispettivamente di uno o due dispositivi

atti a facilitare la manutenzione delle pompe composti da piede d'appoggio, slitta scorrevole, tubi di scivolo e staffa giratubi. La fornitura viene ottimizzata con una o due elettropompe sommergibili non automatiche installate sui piedi di accoppiamento, 2 o 3 galleggianti a bulbo montati su piastra (per il comando delle pompe) e da un quadro elettrico di comando stazione (quadro elettrico e pompe devono essere ordinate separatamente con caratteristiche variabili a seconda del caso specifico). La /e pompa/e ed il quadro di comando vengono forniti su richiesta, quest'ultimo andrà poi collegato ai cavi dei galleggianti e della/e pompa/e, passando attraverso i pressacavi appositamente montati di serie. I collettori di entrata liquido sono da 4", quelli di uscita sono da 2", come anche i tubi di sfiato. Su richiesta è installabile un galleggiante di allarme completo di segnalatore acustico autoalimentato, accessorio di batteria con ricarica in tampone (autonomia 24h), da posizionare in luogo sorvegliato.

### LOGICA DI FUNZIONAMENTO

Stazione SER50: Il galleggiante incorporato nella pompa avvia la stessa in modo automatico al raggiungimento del livello max di liquido in vasca; con la partenza della pompa il serbatoio si svuota finché il galleggiante arresta in modo automatico il motore perché raggiunto il livello minimo. Il liquido convogliato viene immesso nella rete fognaria, posta ad un livello superiore alla stazione di pompaggio, grazie alla buona prevalenza fornita dalla pompa.

Stazioni FOG175 e FOG500: I galleggianti a bulbo montati di serie permettono il comando delle pompe attraverso il quadro elettrico che gestisce il sistema, permettendo l'ottimale funzionamento delle pompe nella loro funzione di svuotamento serbatoio e pompaggio del liquido nella rete fognaria posta ad un livello superiore.

Stazioni di raccolta e sollevamento automatico d'acqua domestica di rifiuto modello SER50, per acque scaricate da lavelli, vasche da bagno, docce, lavatrici...situati in seminterrati, al di sotto del livello fognario. La stazione SER50 è adatta per il convogliamento di acque di scarico prive di sostanze solide e/o fibrose di dimensioni superiori a Ø20 mm. Capacità serbatoio litri 50. Ingresso 2" - mandata 1 1/4" - ventilazione 1".

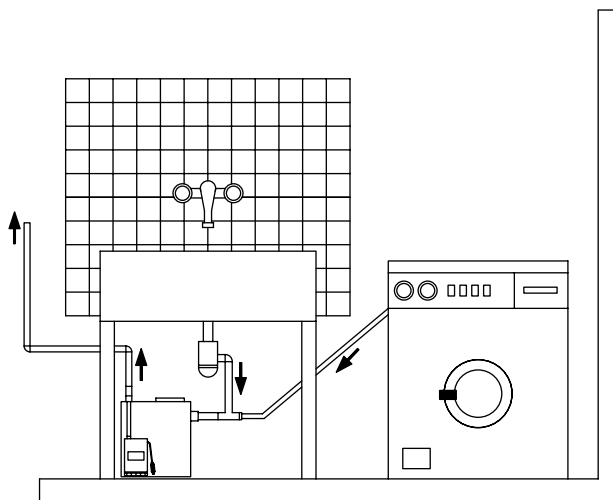
*Dati prestazionali dell'elettropompa installata*

<b>Q (m<sup>3</sup>/h)</b>	<b>0</b>	<b>1.2</b>	<b>2.4</b>	<b>3.6</b>	<b>4.8</b>	<b>6.0</b>	<b>7.2</b>	<b>8.4</b>	<b>9.6</b>	<b>10.8</b>
<b>(l/m)</b>	<b>0</b>	<b>20</b>	<b>40</b>	<b>60</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>120</b>	<b>140</b>	<b>160</b>	<b>180</b>
<b>H (m)</b>	7	6.5	6	5.4	4.8	4.2	3.5	3	2.5	1.5

**Stazione completa di elettropompa sommergibile monofase Hp 0.5 (kW 0.37) Tipo: TPVX**

- Corpo Mandata : tecnopolimero caricato con fibra di vetro, resistente alla corrosione
- Girante : tecnopolimero
- Galleggiante esterno : con interruttore incorporato (partenza-arresto elettropompa)
- Albero Motore : acciaio inox AISI 316
- Protezione : IP 68
- Cavo Alimentazione : in neoprene, di tipo sommergibile – di serie 5 metri con spina schuko

**ESEMPIO DI INSTALLAZIONE**



**Misure di ingombro stazione SER50**

- Larghezza : mm 300
- Altezza : mm 400
- Profondità : mm 400
- Ø Coperchio : mm 200

*L'applicazione più frequente di questo prodotto è da sotto-lavello, per il pompaggio del liquido da un locale posto sotto il livello della rete fognaria fino alla stessa rete.*

Stazione di raccolta e sollevamento automatico di acque nere, studiata per la raccolta ed il pompaggio di acque luride da locali seminterrati, con posizione sottostante il livello della rete fognaria. La capacità del serbatoio è pari a litri 175. Completa di piede di accoppiamento e di due galleggianti a bulbo montati su piastra, la stazione è predisposta per il funzionamento di un'elettropompa non automatica comandata dal rispettivo quadro elettrico di comando (entrambi da ordinare separatamente). La stazione FOG175 è adatta per il convogliamento di acque di scarico con corpi solidi di dimensioni max Ø50 mm. L'ottima qualità dei componenti usati garantisce lunga durata al prodotto. Ingresso 4" - mandata 2" - ventilazione 2". A richiesta è possibile l'utilizzo di un galleggiante di allarme abbinato ad un allarme sonoro o sonoro/luminoso.

**SCelta POMPA / QUADRO ELETTRICO DI COMANDO**

Pompa		Hp	Q m³/h	0	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	36	42	Quadro Elettrico	
Monofase	Trifase		l/m	0	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	Monofase	Trifase
VIm8/50		0.85	H (m)	6	5.5	5	4.4	3.6	2.8	2	1						QmTA/FOG	QtTA/FOG
VIm10/50	VII10/50	1		7.5	7	6.5	5.8	5	4	3.2	2.4	1.5					QmTA/FOG	QtTA/FOG
PXm15/50	PX15/50	1.5		11.5		10.5	10	9.5	8.8	8.2	7.2	6.5	5.6	4.5	2		QmTA/FOG	QtTA/FOG
PXm20/50	PX20/50	2		13		12	11.6	11	10.2	9.5	9	8	7.2	6.5	4.5	2	QmTA/FOG	QtTA/FOG

Caratteristiche tecniche elettropompa sommergibile Tipo: VI

Corpo Pompa : acciaio inossidabile AISI 304  
 Girante : acciaio inossidabile AISI 304  
 Base : acciaio inossidabile AISI 304  
 Albero Motore : acciaio inox AISI 316  
 Protezione : IP 68  
 Cavo Alimentazione : in neoprene, di tipo sommergibile – di serie 5 metri

Caratteristiche tecniche elettropompa sommergibile Tipo: PX

Corpo Pompa : ghisa  
 Girante : ghisa  
 Base : ghisa  
 Albero Motore : acciaio inox AISI 316  
 Protezione : IP 68  
 Cavo Alimentazione : in neoprene, di tipo sommergibile – di serie 10 metri

**ACCESSORI**

Descrizione	Codice Art.
Allarme sonoro cablato su quadro elettrico + galleggiante per "allarme max Livello"	ASC+G
Allarme sonoro autoalimentato (autonomia 24h) + galleggiante per "allarme max Livello" *	ASA+G
Allarme sonoro/luminoso autoalimentato (autonomia 24h) + galleggiante per "allarme max Livello" *	ASLA+G

\* Allarmi autoalimentati completi di batteria con ricarica in tampone per un'autonomia di 24h.

**Misure di ingombro stazione FOG175**

Larghezza : mm 760  
 Altezza : mm 710  
 Profondità : mm 460  
 Passo d'uomo : mm 350x350

Stazione di raccolta e sollevamento automatico di acque nere, studiata per la raccolta ed il pompaggio di acque luride da locali seminterrati, con posizione sottostante il livello della rete fognaria. La capacità del serbatoio è pari a litri 500. Completa di due piedi di accoppiamento e di tre galleggianti a bulbo montati su piastra, la stazione è predisposta per il funzionamento di due elettropompe non automatiche comandate da un quadro elettrico di comando (pompe e quadro da ordinare separatamente secondo l'esigenza del caso). La stazione FOG500 è adatta per il convogliamento di acque di scarico con corpi solidi di dimensioni max Ø50 mm. L'ottima qualità dei componenti usati garantisce lunga durata al prodotto. Ingressi 2x4" - mandate 2x2" - ventilazione 2". A richiesta è possibile l'utilizzo di un galleggiante di allarme abbinato ad un allarme sonoro o sonoro/luminoso.

**SCELTA POMPE\*\* / QUADRO ELETTRICO DI COMANDO**

Pompa		Hp	Q m <sup>3</sup> /h	0	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	36	42	Quadro Elettrico		
Monofase	Trifase		l/m	0	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	Monofase	Trifase	
VIm8/50		0.85	H (m)	6	5.5	5	4.4	3.6	2.8	2	1						Qm2/075FOG	Qt2/FOG075	
VIm10/50	VI10/50	1		7.5	7	6.5	5.8	5	4	3.2	2.4	1.5						Qm2/075FOG	Qt2/075FOG
PXm15/50	PX15/50	1.5		11.5		10.5	10	9.5	8.8	8.2	7.2	6.5	5.6	4.5	2			Qm2/11FOG	Qt2/11FOG
PXm20/50	PX20/50	2		13		12	11.6	11	10.2	9.5	9	8	7.2	6.5	4.5	2		Qm2/15FOG	Qt2/15FOG

\*\* Le caratteristiche idrauliche sopra riportate si riferiscono a ciascuna delle pompe montate.

Caratteristiche tecniche elettropompa sommergibile Tipo: VI

Corpo Pompa : acciaio inossidabile AISI 304  
 Girante : acciaio inossidabile AISI 304  
 Base : acciaio inossidabile AISI 304  
 Albero Motore : acciaio inox AISI 316  
 Protezione : IP 68  
 Cavo Alimentazione : in neoprene, di tipo sommergibile – di serie 5 metri

Caratteristiche tecniche elettropompa sommergibile Tipo: PX

Corpo Pompa : ghisa  
 Girante : ghisa  
 Base : ghisa  
 Albero Motore : acciaio inox AISI 316  
 Protezione : IP 68  
 Cavo Alimentazione : in neoprene, di tipo sommergibile – di serie 10 metri

**ACCESSORI**

Descrizione	Codice Art.
Allarme sonoro cablato su quadro elettrico + galleggiante per "allarme max Livello"	ASC+G
Allarme sonoro autoalimentato (autonomia 24h) + galleggiante per "allarme max Livello" *	ASA+G
Allarme sonoro/luminoso autoalimentato (autonomia 24h) + galleggiante per "allarme max Livello" *	ASLA+G

\* Allarmi autoalimentati completi di batteria con ricarica in tampone per un'autonomia di 24h

**Misure di ingombro stazione FOG500**

Larghezza : mm 1100  
 Altezza : mm 820  
 Profondità : mm 800  
 Passo d'uomo : mm 400x650

## INSTALLAZIONE DI UNA STAZIONE DI RACCOLTA E SOLLEVAMENTO ACQUE REFLUE STAZIONE Mod. FOG500

L'installazione delle stazioni di raccolta e sollevamento automatico acque nere e scarichi domestici/industriali può effettuarsi sia in superficie che nel sottosuolo, si rende comunque sempre necessaria quando si deve sollevare il liquido verso la rete fognaria posta ad un livello superiore.

